

Człuchów, 27.10.2021 r.

GiIE.6222.2.2021

za potwierdzeniem odbioru

## Decyzja

### Pozwolenie zintegrowane

Na podstawie art. 155 Ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz.U. z 2021 r. poz. 735), w związku z art. 204 ust. 2, art. 205, art. 218 pkt 3) oraz art. 180 a), art. 181, ust. 1, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2 i 5, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1 i 2, art. 211 ust. 6 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 ze zm.), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Z 2014 r., poz. 1169)

zmieniam decyzję wydaną przez Starostę Człuchowskiego dnia 29.10.2010 r. o znaku GiIE.7644-4-1/10, zmienioną decyzją z dnia 13.05.2014 r. o znaku GiIE.6222.1.2014 i decyzją z dnia 3.12.2014 r. o znaku GiIE.6222.3.2014. i ustaliam treść pozwolenia zintegrowanego w następujący sposób:

### udzielam

firmie „Goodvalley Agro” S.A. w Przechlewie, ul. Dworcowa 25 (regon 770891706)

### POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

na prowadzenie instalacji do wytwarzania paszy o maksymalnej wydajności 522 Mg/dobę zlokalizowanej w zakładzie – **Wytwórni Pasz i Koncentratów „Goodvalley Agro” S.A.**, położonej w miejscowości Koczała, przy ulicy Przemysłowej 9, gm. Koczała, powiat człuchowski wraz ze zlokalizowanymi na terenie zakładu pozostałymi instalacjami powiązаныmi technologicznie. Instalacja ta sklasyfikowana jest jako instalacja do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego, w produktach łączonych i osobnych, o wydajności dziennej produktu końcowego przekraczającej 300 ton.

Pozwolenie zintegrowane obejmuje:

- wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza
- emisję hałasu do środowiska
- wytwarzanie i sposoby gospodarowania odpadami

z zachowaniem następujących warunków eksploatacyjnych i ochrony środowiska:

## **I. RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI I WARUNKI EKSPLOATACYJNE.**

### **I.1. Opis instalacji i technologii.**

Instalację objętą niniejszym pozwoleniem stanowi instalacja do wytwarzania paszy o maksymalnej wydajności 522 Mg/dobę.

W skład instalacji wchodzi:

- Waga najazdowa;
- Punkty przyjęciowe wraz z koszami zasypowymi;
- Suszarnia zbóż;
- Sterownia suszarni;
- Magazyny zboża dodatków paszowych, silosy zbożowe, zbiornik pulpy rybnej;
- Zbiornik na tłuszcz;
- Linia produkcyjna w budynku produkcyjnym wielokondygnacyjnym;
- Punkt spedycyjny paszy gotowej luzem;

Na terenie Zakładu znajdują się również obiekty o charakterze pomocniczym w stosunku do głównej instalacji:

- Kontenerowa stacja paliw;
- Portiernia;
- Budynek administracyjny;
- Budynek techniczno-magazynowy z kotłownią olejową;
- Zbiorniki gazu propan-butan;
- Boksy magazynowe;
- Zbiornik przeciwpożarowy;
- Kotłownia z 2 kotłami parowymi.

Stan techniczny instalacji oceniono jako bardzo dobry i dobry. Instalacja nie pobiera wód powierzchniowych. Zasilana jest z gminnych ujęć wody.

#### **I.1.1. Charakterystyka techniczna instalacji i linia technologiczna**

- Linia technologiczna przyjęcia i przygotowania surowca – surowiec – ziarno z punktu przyjęciowego (kosz przyjęciowy) zostaje podane do przenośnika łańcuchowego i podajnika kubelkowego, następnie do odsiewacza i separatora elementów metalowych, stamtąd do zbiorników surowca.

- Linia technologiczna suszenia ziarna – suszarnia właściwa, część magazynowa z 4 silosami, sterownia.
- Linia technologiczna magazynowania zboża i komponentów – 4 jednokondygnacyjne, niepodpiwniczone i bez wentylacji mechanicznej budynki magazynowe, magazyn zlokalizowany pomiędzy magazynem zbożowym a budynkiem suszarni, 22 silosy magazynowe na zboża o pojemności 150 m<sup>3</sup> każdy z systemem przenośników transportujących surowce z punktu przyjęciowego do budynku produkcyjnego, bateria 3 istniejących silosów zbożowych o łącznej pojemności 11 940 m<sup>3</sup>, 2 silosy zbożowe o pojemności około 4 000 m<sup>3</sup> każdy.
- Linia technologiczna produkcji pasz – mieszarka wstępna, zbiornik z dwoma młynami, podajnik i rozdzielacz, mieszarka główna.
- Linia technologiczna granulacji pasz – kondycjoner i granulator.
- Linia technologiczna wytwornic pary – 2 kotły do wytwarzania pary o następujących parametrach:

Kocioł nr 1 – wytwornica pary o mocy 870 kW, moc cieplna kotła 980 kW, produkcja pary w ilości 1679 kg/h, ciśnienie w komorze spalania 7 mbar;

Kocioł nr 2 – nominalna moc cieplna kotła 1396 kW, produkcja pary w ilości 2000 kg/h.

### **I.1.2. Urządzenia odpylające wewnątrz budynku produkcyjnego wielokondygnacyjnego**

- 4 układy sieci aspiracyjnych, każda zakończona wyrzutnią pyłów
- sieć aspiracji chłodnicy granulatu – cyklon o średnicy 1800 mm z wentylatorem o wydajności 33 000 m<sup>3</sup>/h, wyrzutnia dachowa o średnicy 800 mm i wysokości wylotu gazów 35 m n.p.t.
- sieć aspiracji linii przyjmowania surowca oraz magazynowania i wydawania wyrobów z podłączoną siecią aspiracji wago parok i separatora części stałych – odpylacz z filtrami tkaninowymi workowymi z wentylatorem o wydajności 10 500 m<sup>3</sup>/h, zainstalowanym na IV kondygnacji budynku produkcyjnego, worki filtracyjne o wymiarach 500 x 1000 mm z materiału poliestrowego antyelektrostatycznego z 5% dodatkiem włókien stalowych; wyrzutnia pyłów o wymiarach wylotu 0,55 x 0,75 m wmontowana jest w ścianę zewnętrzną budynku produkcyjnego na wysokości 14 m n.p.t.
- sieć aspiracji niektórych urządzeń mechanicznego transportu wewnętrznego- odpylacz z filtrami tkaninowymi workowymi z wentylatorem o wydajności 4 800 m<sup>3</sup>/h, zainstalowanym na VIII(+1/2) kondygnacji produkcyjnego, worki filtracyjne o wymiarach 500 x 1000 mm z materiału poliestrowego antyelektrostatycznego z 5% dodatkiem włókien stalowych; wyrzutnia pyłów o wymiarach wylotu 0,39 x 0,57 m wmontowana jest w strop najwyższej kondygnacji budynku produkcyjnego z wylotem na wysokości 35,35 m n.p.t.

- -sieć aspiracji młyna oraz mieszarki wstępnej i głównej - odpylacz z filtrami tkaninowymi workowymi z wentylatorem o wydajności 8 400 m<sup>3</sup>/h, zainstalowanym na VIII kondygnacji budynku produkcyjnego, worki filtracyjne o wymiarach 500 x 1000 mm z materiału poliestrowego antyelektrostatycznego z 5% dodatkiem włókien stalowych; wyrzutnia pyłów o wymiarach wylotu 0,87 x 0,78 m wmontowana jest w strop najwyższej kondygnacji budynku produkcyjnego z wylotem na wysokości 37,27 m n.p.t.

### I.1.3. Urządzenia pomocnicze

- kotłownia olejowa
- zbiorniki gazu płynnego propan-butan

### I.2. Parametry produkcyjne instalacji

- wielkość produkcji pasz	– 190 000 Mg/rok
- zużycie surowców do produkcji pasz pochodzenia roślinnego	– 150 000 Mg/rok
- zużycie pozostałych surowców	– 45 000 Mg/rok
- woda na potrzeby wytwornicy pary	– 9 500 m <sup>3</sup> /rok
- woda na potrzeby socjalne	– 1080 m <sup>3</sup> /rok
- gaz propan-butan	– 1 400 000 l/rok
- zużycie energii elektrycznej (produkcja własna)	– 5 500 000 kWh/rok
- olej napędowy	– 550 000 l/rok
- olej opałowy lekki	– 13 000 l/rok
- ilość wytwarzanych odpadów	– 335,1 Mg/rok

## II. WARIANTY FUNKCJONOWANIA INSTALACJI.

II.1. **Podstawowy wariant** funkcjonowania instalacji to wykorzystanie obu linii produkcyjnych – linii uboju bydła i linii uboju trzody.

II.2. **Możliwy wariant** funkcjonowania instalacji to wykorzystanie tylko jednej linii produkcyjnej- linii uboju trzody, co nie zmieni jednak masy ubojowej i wielkości emisji.

## III. DOZWOLONE ŹRÓDŁA EMISJI DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI LUB ENERGII.

### III. 1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza.

Źródłem emisji do powietrza substancji zanieczyszczających są procesy produkcji paszy, spalanie gazu płynnego na potrzeby wytwornicy pary i pieca w suszarni, obsługa kontenerowej stacji paliw,

spalanie oleju opałowego w kotłowni olejowej, spalania paliw w silnikach pojazdów samochodowych.

### III.1.1.1. Źródła emisji do powietrza i parametry techniczne emitorów:

Nazwa emitora i źródło emisji	Wysokość h [m]	Średnica d [m]	Temperatura gazów na wylocie [K]	Prędkość gazów na wylocie [m/s]	Czas pracy [h/a]
Emitor E1A - komin wytwornicy pary nr 1	13,0	0,4	428	5,84	1460
Emitor E1B - komin wytwornicy pary nr 2	13,0	0,4	428	5,84	8760
Emitor E2 - aspiracja chłodnicy granulatu	35,0	0,8	303	18,25	8760
Emitor E3 - aspiracja linii przyjmowania surowca oraz magazynowania i wydawania wyrobów z podłączoną do nich siecią aspiracji wagopakarek i separatora części stałych	14,0	0,55 x 0,75	293	7,07	8760
Emitor E4 - aspiracja niektórych urządzeń transportu wewnętrznego	35,3	0,39 x 0,57	293	10,5	8760
Emitor E5A - aspiracja młyna nr 1	37,3	0,87 x 0,78	293	3,44	8760
Emitor E5B - aspiracja młyna nr 2	37,3	0,87 x 0,78	293	3,44	8760
Emitor E6 - wylot pieca suszarni 1	14,9	0,2	206,6	0,38	8760
Emitor E7 - wylot pieca suszarni 2	14,9	0,2	383	0,38	8760

**III.1.1.2. Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji:**

A. Wielkość dopuszczalnej emisji do dnia 4 grudnia 2023 r.:

Symbol/Nazwa emitora	Nazwa zanieczyszczenia	Wielkość dopuszczalnej emisji		
		BAT-AEL (mg/Nm <sup>3</sup> )	Emisja max. [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
E1A – komin wytwornicy pary nr 1	pył ogółem	-	0,0063	0,0091
	- w tym pył do 10 µm		0,0063	0,0091
	tlenek węgla		0,09	0,137
	tlenki azotu NO <sub>2</sub>		0,219	0,32
	dwutlenek siarki		0,251	0,37
	benzo(a)piren		0,00000031	0,00000046
E1B – komin wytwornicy pary nr 2	pył ogółem	-	0,0025	0,022
	- w tym pył do 10 µm		0,0025	0,022
	tlenek węgla		0,15	1,32
	tlenki azotu NO <sub>2</sub>		0,251	2,201
	dwutlenek siarki		0,002	0,0176
	benzo(a)piren		0,000000004	0,000000035
E2 – aspiracja chłodnicy granulatu	pył ogółem	-	10,73	93,99
	- w tym pył do 10 µm		3,069	26,88
E3 – aspiracja linii przyjmowania surowca oraz magazynowania i wydawania wyrobów z podłączoną do nich siecią aspiracji wagopakarek i separatora części stałych	pył ogółem	-	0,63	5,52
	- w tym pył do 10 µm		0,18	1,58
E4 – aspiracja niektórych urządzeń transportu wewnętrznego	pył ogółem	-	0,19	1,66
	- w tym pył do 10 µm		0,054	0,47
E5A – aspiracja młyna nr 1	pył ogółem	-	0,67	5,87
	- w tym pył do 10 µm		0,192	1,68

E5B – aspiracja młyna nr 2	pył ogółem	5	0,042	0,37
	- w tym pył do 10 µm		0,012	0,11
E6 – wylot pieca suszarni 1	tlenki azotu NO2	-	0,00019	0,0017
	tlenek węgla		0,00003	0,0003
	pył ogółem		0,00000141	0,000012
	- w tym pył do 10 µm		0,000000404	0,0000035
E7 – wylot pieca suszarni 2	tlenki azotu NO2	-	0,00019	0,0017
	tlenek węgla		0,00003	0,0003
	pył ogółem		0,00000141	0,000012
	- w tym pył do 10 µm		0,000000404	0,0000035

**B. Wielkość dopuszczalnej emisji od dnia 4 grudnia 2023 r.:**

Symbol/Nazwa emitora	Nazwa zanieczyszczenia	Wielkość dopuszczalnej emisji		
		BAT-AEL [mg/Nm <sup>3</sup> ]	Emisja max. [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
E1A – komin wytwornicy pary nr 1	pył ogółem	-	0,0063	0,0091
	- w tym pył do 10 µm		0,0063	0,0091
	tlenek węgla		0,09	0,137
	tlenki azotu NO2		0,219	0,32
	dwutlenek siarki		0,251	0,37
	benzo(a)piren		0,00000031	0,00000046
E1B – komin wytwornicy pary nr 2	pył ogółem	-	0,0025	0,022
	- w tym pył do 10 µm		0,0025	0,022
	tlenek węgla		0,15	1,32
	tlenki azotu NO2		0,251	2,201
	dwutlenek siarki		0,002	0,0176
	benzo(a)piren		0,000000004	0,000000035

E2 – aspiracja chłodnicy granulatu	pył ogółem	20	0,66	5,78
	- w tym pył do 10 µm		0,189	1,66
E3 – aspiracja linii przyjmowania surowca oraz magazynowania i wydawania wyrobów z podłączoną do nich siecią aspiracji wagopakarek i separatora części stałych	pył ogółem	-	0,63	5,52
	- w tym pył do 10 µm		0,18	1,58
E4 – aspiracja niektórych urządzeń transportu wewnętrznego	pył ogółem	-	0,19	1,66
	- w tym pył do 10 µm		0,054	0,47
E5A – aspiracja młyna nr 1	pył ogółem	Odstępstwo do dnia 4 grudnia 2026 r.	0,67	5,87
	- w tym pył do 10 µm		0,192	1,68
E5B – aspiracja młyna nr 2	pył ogółem	5	0,042	0,37
	- w tym pył do 10 µm		0,012	0,11
E6 – wylot pieca suszarni 1	tlenki azotu NO2	-	0,00019	0,0017
	tlenek węgla		0,00003	0,0003
	pył ogółem		0,00000141	0,000012
	- w tym pył do 10 µm		0,000000404	0,000004
E7 – wylot pieca suszarni 2	tlenki azotu NO2	-	0,00019	0,0017
	tlenek węgla		0,00003	0,0003
	pył ogółem		0,00000141	0,000012
	- w tym pył do 10 µm		0,000000404	0,000004

**III.1.1.3. Odstępstwo od konkluzji BAT w zakresie wielkości emisji pyłu odprowadzanego z emitora E5 na okres 3 lat, czyli od dnia 4 grudnia 2023 r. do dnia 4 grudnia 2026 r.:**

- każdorazowo wielkość emisji pyłu odprowadzanego emitorem E5A nie będzie przekraczać 110 mg/Nm<sup>3</sup>.

**III.1.2. Emisja z pomocniczych procesów produkcyjnych nie wymaga określenia.**

**III.1.3. Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji z podstawowych procesów produkcyjnych**

A. do dnia 4 grudnia 2023 r.:

	Nazwa zanieczyszczenia	Wielkość dopuszczalnej emisji	
		Emisja max. [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
Podstawowe procesy produkcyjne	Pył ogółem	12,27	107,45
	- w tym pył do 10 $\mu\text{m}$	3,52	30,75
	Tlenek węgla	0,24	1,46
	Tlenki azotu NO <sub>2</sub>	0,47	2,52
	Dwutlenek siarki	0,25	0,38
	Benzo(a)piren	0,00000032	0,00000049

B. od dnia 4 grudnia 2023 r.:

	Nazwa zanieczyszczenia	Wielkość dopuszczalnej emisji	
		Emisja max. [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
Podstawowe procesy produkcyjne	Pył ogółem	2,201	19,23
	- w tym pył do 10 $\mu\text{m}$	0,636	5,52
	Tlenek węgla	0,24	1,46
	Tlenki azotu NO <sub>2</sub>	0,47	2,52
	Dwutlenek siarki	0,25	0,38
	Benzo(a)piren	0,00000032	0,00000049

### III.1.4. Emisje niezorganizowane.

Źródłem emisji niezorganizowanej związanym z pracą instalacji jest transport na drogach wewnętrznych placu zakładowego.

### III.2. Gospodarowanie odpadami.

#### III.2.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku w trakcie normalnej pracy instalacji

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0,3
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	0,2
3.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,2
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,2
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,2
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	3,0
7.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	0,5
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,4
9.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,2

10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy <sup>5)</sup> inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,5
11.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,4
12.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,3
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
13.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	50,0
14.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	50,0
15.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50,0
16.	15 01 03	Opakowania z drewna	10,0
17.	15 01 04	Opakowania z metali	10,0
18.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	30,0
19.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	50,0
20.	15 01 07	Opakowania ze szkła	5,0
21.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	15,0
22.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	3,0
23.	16 01 17	Metale żelazne	1,0
24.	16 01 18	Metale nieżelazne	0,5
25.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	0,5
26.	16 01 20	Szkło	0,5
27.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	0,5
28.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	0,5
29.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,0

30.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,5
31.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,1
32.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,1
33.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	50,0
34.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,5

### III.2.2. Sposoby gospodarowania i magazynowania wytworzonych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Sposób dalszego postępowania z odpadami
<b>Odpady niebezpieczne</b>				
1.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Magazynowane w szczelnych, specjalnych pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie tych odpadów, ustawionych w budynku administracyjno-technicznym	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami z częstotliwością wynikającą z potrzeb
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Magazynowane w szczelnych, specjalnych pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie tych odpadów, ustawionych w budynku administracyjno-technicznym	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami z częstotliwością wynikającą z potrzeb
3.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Magazynowane w szczelnych, specjalnych pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie tych odpadów, ustawionych w budynku administracyjno-technicznym	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami z częstotliwością wynikającą z potrzeb

4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Magazynowane w szczelnych, specjalnych pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie tych odpadów, ustawionych w budynku administracyjno-technicznym	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami z częstotliwością wynikającą z potrzeb
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Magazynowane w szczelnych, specjalnych pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie tych odpadów, ustawionych w budynku administracyjno-technicznym	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami z częstotliwością wynikającą z potrzeb
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Magazynowane w szczelnych, specjalnych pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie tych odpadów, ustawionych w budynku administracyjno-technicznym	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami z częstotliwością wynikającą z potrzeb
7.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Magazynowane w szczelnych, specjalnych pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie tych odpadów, ustawionych w wiacie magazynowej	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami z częstotliwością wynikającą z potrzeb

8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Magazynowane w szczelnych, specjalnych pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie tych odpadów, ustawionych w budynku administracyjno-technicznym	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami z częstotliwością wynikającą z potrzeb
9.	16 01 07*	Filtry olejowe	Magazynowane w szczelnych, specjalnych pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie tych odpadów, ustawionych w budynku administracyjno-technicznym	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami z częstotliwością wynikającą z potrzeb
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy <sup>5)</sup> inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Magazynowane w szczelnych, specjalnych pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie tych odpadów, ustawionych w budynku administracyjno-technicznym	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami z częstotliwością wynikającą z potrzeb
11.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Magazynowane w szczelnych, specjalnych pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie tych odpadów, ustawionych w budynku administracyjno-technicznym	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami z częstotliwością wynikającą z potrzeb

12.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Magazynowane w szczelnych, specjalnych pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie tych odpadów, ustawionych w budynku administracyjno-technicznym	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami z częstotliwością wynikającą z potrzeb
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
13.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	Magazynowane w zamkniętym kontenerze ustawionym na terenie Wytwórni	Odpady przekazywane osobom fizycznym lub jednostkom do skarmiania zwierząt, lub przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami z częstotliwością wynikającą z potrzeb.
14.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Magazynowane w zamkniętym kontenerze lub pojemniku ustawionym w magazynie typu „blaszak”	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami z częstotliwością wynikającą z potrzeb lub zakładowy transport do skupu makulatury
15.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Magazynowane w zamkniętym kontenerze lub pojemniku ustawionym w magazynie typu „blaszak”	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami z częstotliwością wynikającą z potrzeb
16.	15 01 03	Opakowania z drewna	Magazynowane w kontenerze lub pojemniku ustawionym w budynku administracyjno-technicznym	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami z częstotliwością wynikającą z potrzeb

17.	15 01 04	Opakowania z metali	Magazynowane w kontenerze lub pojemniku ustawionym w wiacie magazynowej	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami z częstotliwością wynikającą z potrzeb
18.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Magazynowane w zamkniętym kontenerze lub pojemniku ustawionym w magazynie typu „blaszak”	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami z częstotliwością wynikającą z potrzeb
19.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Magazynowane w zamkniętym kontenerze lub pojemniku ustawionym w magazynie typu „blaszak”	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami z częstotliwością wynikającą z potrzeb
20.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Magazynowane w kontenerze lub pojemniku ustawionym w magazynie typu „blaszak”	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami z częstotliwością wynikającą z potrzeb
21.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Magazynowane w kontenerze lub pojemniku ustawionym w budynku administracyjno-technicznym	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami z częstotliwością wynikającą z potrzeb
22.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Magazynowane w kontenerze lub pojemniku ustawionym w budynku administracyjno-technicznym	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami z częstotliwością wynikającą z potrzeb

23.	16 01 17	Metale żelazne	Magazynowane w kontenerze lub pojemniku ustawionym w wiacie magazynowej	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami z częstotliwością wynikającą z potrzeb lub zakładowy transport do punktu skupu
24.	16 01 18	Metale nieżelazne	Magazynowane w kontenerze lub pojemniku ustawionym w wiacie magazynowej	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami z częstotliwością wynikającą z potrzeb lub zakładowy transport do punktu skupu
25.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Magazynowane w kontenerze lub pojemniku ustawionym w budynku administracyjno-technicznym	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami z częstotliwością wynikającą z potrzeb
26.	16 01 20	Szkło	Magazynowane w kontenerze lub pojemniku ustawionym w magazynie typu „blaszak”	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami z częstotliwością wynikającą z potrzeb
27.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Magazynowane w kontenerze lub pojemniku ustawionym w budynku administracyjno-technicznym	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami z częstotliwością wynikającą z potrzeb
28.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	Magazynowane w kontenerze lub pojemniku ustawionym w budynku administracyjno-technicznym	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami z częstotliwością wynikającą z potrzeb

29.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Magazynowane w kontenerze lub pojemniku ustawionym w budynku administracyjno-technicznym	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami z częstotliwością wynikającą z potrzeb
30.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Magazynowane w kontenerze lub pojemniku ustawionym w budynku administracyjno-technicznym	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami z częstotliwością wynikającą z potrzeb
31.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Magazynowane w kontenerze lub pojemniku ustawionym w budynku administracyjno-technicznym	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami z częstotliwością wynikającą z potrzeb
32.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Magazynowane w kontenerze lub pojemniku ustawionym w budynku administracyjno-technicznym	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami z częstotliwością wynikającą z potrzeb
33.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	Magazynowane w zamkniętym kontenerze ustawionym na terenie Wytwórni	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami z częstotliwością wynikającą z potrzeb
34.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Magazynowane w kontenerze lub pojemniku ustawionym w budynku administracyjno-technicznym	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami z częstotliwością wynikającą z potrzeb

### III.3. Warunki przeciwpożarowe.

Warunki przeciwpożarowe określono w operacie przeciwpożarowym opracowanym przez mgr inż. Marcina Kowalskiego (nr dyplomu 7615), zatwierdzonym przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Człuchowie postanowieniem z dnia 16.03.2021 r. o znaku PR.5585.2.1.2021.MO i z dnia 12.10.2021 r. o znaku PR.5585.2.4.2021.BH.

### III.4. Pobór wody i odprowadzanie ścieków.

- ścieki technologiczne nie powstające
- ścieki bytowe odprowadzane do kanalizacji ściekowej
- wody opadowe odprowadzane do kanalizacji deszczowej

### III.5. Emisja hałasu do środowiska.

#### III.5.1. Parametry źródeł emisji hałasu do środowiska.

Źródło emisji hałasu	Czas pracy
Wentylatory na dachu budynku produkcyjnego	24 h/dobę
Wentylatory na budynku suszarni	24 h/dobę

#### III.5.2. Wartość dopuszczalnego poziomu hałasu emitowanego do środowiska.

<i>na granicy terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, pozostających bądź mogących pozostać pod akustycznym oddziaływaniem instalacji</i>	<i>na granicy terenów zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego, terenów zabudowy zagrodowej, terenów rekreacyjno-wypoczynkowych i zabudowy mieszkaniowo-usługowej, pozostających bądź mogących pozostać pod akustycznym oddziaływaniem instalacji</i>
50 dB (równoważny poziom hałasu dla pory dnia, tj. w godzinach od 6.00 do 22.00)	55 dB (równoważny poziom hałasu dla pory dnia, tj. w godzinach od 6.00 do 22.00)
40 dB (równoważny poziom hałasu dla pory nocy, tj. w godzinach od 22.00 do 6.00)	45 dB (równoważny poziom hałasu dla pory nocy, tj. w godzinach od 22.00 do 6.00)

## **IV. ZAKRES I SPOSÓB MONITOROWANIA PROCESÓW TECHNOLOGICZNYCH, W TYM POMIARU I EWIDENCJONOWANIA WIELKOŚCI EMISJI.**

### **IV.1. Monitoring emisji do powietrza.**

- prowadzenie wykazu strumieni gazów odlotowych od dnia 4 grudnia 2023 r. (BAT 2.)
- prowadzenie okresowych pomiarów pyłu z emitora E2 (aspiracja chłodnicy granulatu) i emitora E5A (aspiracja młyna) z częstotliwością raz w roku (BAT 5.) – od dnia 4 grudnia 2023 r.
- prowadzenie okresowych pomiarów pyłu z emitora E5B (aspiracja nowego młyna) z częstotliwością raz do roku – od dnia rozpoczęcia eksploatacji młyna

### **IV.2. Monitoring hałasu.**

- pomiary emisji hałasu w punktach pomiarowych o następujących współrzędnych geograficznych:

- P1:

17°4'22.8" długości geograficznej E

53°53'46.7" szerokości geograficznej N

- P2:

17°4'28.7" długości geograficznej E

53°53'45.6" szerokości geograficznej N

- P3:

17°4'26.9" długości geograficznej E

53°53'51.8" szerokości geograficznej N

### **IV.3. Monitoring efektywności wykorzystywania zasobów.**

- monitoring ilości wyprodukowanej paszy
- rejestracja dostarczonej wody na potrzeby produkcji paszy za pomocą wodomierza - pomiar co miesiąc
- rejestracja zużycia surowców i komponentów za pomocą ewidencji przyjmowanego surowca

### **IV.4. Monitoring efektywności wykorzystania energii.**

- ewidencja zużycia energii elektrycznej – pomiar co miesiąc
- ewidencja zużycia gazu na potrzeby wytwornicy pary – pomiar co miesiąc
- ewidencja zużycia gazu na potrzeby suszenia ziarna – pomiar co miesiąc
- utrzymywanie wskaźnikowego poziomu efektywności energetycznej – nie większy niż 0,10 MWh/t produktów (obowiązuje od 4 grudnia 2023 r.);
- prowadzenie planu racjonalizacji zużycia energii od dnia 4 grudnia 2023 r. (BAT 6)

#### **IV.5. Monitoring parametrów technicznych.**

-stałe monitorowanie sprawności i stanu technicznego wszystkich urządzeń

-okresowe kontrole sprawności i stanu technicznego wszystkich urządzeń

#### **V. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.**

##### **V.1. Sposoby poprawy ogólnej efektywności środowiskowej:**

- prowadzenie działalności wytwórni pasz i koncentratów przez Goodvalley Agro S.A. zgodnie z wymaganiami konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego;
- utrzymanie we właściwym stanie technicznym całej instalacji;
- zachowanie ogólnej efektywności środowiskowej poprzez wprowadzanie rozwiązań technologiczno-organizacyjnych;
- minimalizowanie ilości zanieczyszczeń spłukiwanych przez wody opadowe;
- stosowanie paliw najwyższej jakości;
- skuteczne planowanie i kontrolowanie prowadzonych procesów;
- wdrażanie odpowiednich programów konserwacji urządzeń;
- prowadzenie właściwej gospodarki odpadami.

##### **V.2. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii wynikające z najlepszych dostępnych technik (BAT 6):**

- prowadzenie rejestrów zużycia energii elektrycznej;
- wyłączanie nieużywanych maszyn i urządzeń;
- stosowanie energooszczędnego oświetlenia;
- kontrolowanie sprawności i stanu technicznego instalacji.

##### **V.3. Sposoby ograniczania zużycia wody wynikające z najlepszych dostępnych technik (BAT 7) oraz ograniczania wpływu substancji szkodliwych (BAT 8):**

- stosowanie suchego oczyszczania przyjmowanego zboża za pomocą powietrza;
- urządzenia i strefa produkcyjna zostały zaprojektowane w sposób ułatwiający czyszczenie;
- stosowanie środków dezynfekcyjno-myjących podatnych na biodegradację;
- ograniczanie do minimum stosowania szkodliwych dla środowiska wodnego środków dezynfekcyjnych.

#### **V.4. Sposoby efektywnego gospodarowania zasobami wynikające z najlepszych dostępnych technik (BAT 10):**

- prowadzenie wykazu zużycia surowców od 4 grudnia 2023 r. (BAT 2);
- przekazywanie pozostałości ulegających biodegradacji do biogazowni;
- przekazywanie wysortu zbożowego po czyszczeniu zboża do odbiorców zewnętrznych;
- czyszczenie zboża na sitach;
- usuwanie zanieczyszczeń stałych na separatorze oraz zanieczyszczeń metalowych na zaporach magnetycznych.

#### **V.5. Sposoby ochrony przed hałasem wynikające z najlepszych dostępnych technik (BAT 14):**

- stosowanie nowoczesnego systemu tłumienia hałasu w suszarni;
- kontrolowanie sprawności i stanu technicznego urządzeń;
- obsługiwanie urządzeń przez doświadczony personel.

#### **V.6. Sposoby ochrony powietrza wynikające z najlepszych dostępnych technik (BAT 17):**

- na emitorze E2 (aspiracja chłodnicy granulatu) stosowanie cyklonu;
- na planowanym emitorze E5B (aspiracja nowego młyna) stosowanie filtra tkaninowego workowego lub cyklonu;
- prowadzenie wykazu strumieni odlotowych od 4 grudnia 2023 r. (BAT 2).

### **VI. SPOSOBY ZAPOBIEGANIA WYSTĘPOWANIU I OGRANICZANIA SKUTKÓW AWARII.**

- stałe monitorowanie sprawności systemu wentylacji, szczelności zbiorników na gaz
- propan-butan oraz wszystkich urządzeń
- w razie wystąpienia awarii niezwłocznie poinformować Państwową Straż Pożarną oraz Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

### **VII. SPOSOBY POSTĘPOWANIA W PRZYPADKU ZAKOŃCZENIA EKSPLOATACJI INSTALACJI.**

- przekazanie wszystkich wytworzonych odpadów odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia na gospodarowanie odpadami
- spełnienie innych wymogów wynikających z powszechnie obowiązującego prawa.

## **VIII. SPOSOBY OGRANICZENIA ODDZIAŁYWAŃ TRANSGRANICZNYCH NA ŚRODOWISKO**

-oddziaływanie obiektu na środowisko ma charakter lokalny i nie powoduje oddziaływań transgranicznych.

## **IX. TERMIN WAŻNOŚCI POZWOLENIA.**

-ustala się termin ważności niniejszego pozwolenia zintegrowanego na czas nieoznaczony.

### **Uzasadnienie:**

Spółka Akcyjna „Goodvalley Agro” z siedzibą w 77-320 Przechlewo, ul. Dworcowa 25 wystąpiła z wnioskiem z dnia 08.07.2021 r. (data wpływu 14.07.2021 r.) o wydanie decyzji zmieniającej pozwolenie zintegrowane dla instalacji do wytwarzania paszy o maksymalnej wydajności 522 Mg/dobę, zlokalizowanej w Wytwórni Pasz i Koncentratów położonej w miejscowości Koczała, przy ulicy Przemysłowej 9, należącej do wnioskodawcy.

Wnioskodawca nie złożył wniosku o wyłączenie z publicznego dostępu do informacji części dokumentacji wnioskowej. Dla przedmiotowej instalacji nie było prowadzone postępowanie dotyczące transgranicznego oddziaływania na środowisko, ponieważ nie jest to instalacja nowa ani istotnie zmieniana.

Wniosek został złożony w związku z opublikowaniem w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2019/2031 z dnia 12 listopada 2019 r., ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego. Zachodzi więc konieczność uwzględnienia w pozwoleniu zintegrowanym zapisów odnoszących się do stosowania najlepszych dostępnych technik BAT w odniesieniu do eksploatowanej instalacji. Wymagania najlepszych dostępnych technik (BAT) dotyczą w przedmiotowym przypadku instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego, w produktach łączonych i osobnych, o wydajności dziennej produktu końcowego przekraczającej 300 ton.

W najbliższym czasie wnioskodawca planuje postawić dwa nowe silosy zbożowe o pojemności około 4000 m<sup>3</sup> każdy, postawić obok istniejącego kotła – nowy kocioł. Oba kotły będą funkcjonować naprzemiennie lub jednocześnie. Nowy kocioł o nominalnej mocy 1,396 MW zasilany będzie paliwem gazowym. Planowane jest, aby istniejący kocioł pracował w systemie awaryjnym i/lub wspomagająco. Nowy kocioł posiadał będzie odrębny wylot spalin z kotła (emitor), zlokalizowany w pobliżu istniejącego, postawić obok istniejącego młyna, nowy młyn do mielenia pasz o parametrach takich samych jak istniejący.

Wnioskodawca wniósł również o zwiększenie maksymalnej zdolności produkcyjnej instalacji do 190 000 Mg/rok (522 Mg/dobę, 21,75 Mg/h), w związku ze zwiększonym zapotrzebowaniem na paszę w chlewniach prowadzonych przez Spółkę.

Wnioskowane zmiany nie wynikają z istotnych zmian w procesie produkcyjnym, a jedynie z jego optymalizacji, dlatego zmiana pozwolenia zintegrowanego nie jest zmianą istotną, o której mowa w art. 3 pkt 7) Prawa ochrony środowiska.

Wobec tych zmian zaszła konieczność uwzględnienia ich w pozwoleniu zintegrowanym.

Wnioskodawca wystąpił również o zgodę na odstępstwa, o których mowa w art. 204 ust. 2 Prawa ochrony środowiska. Wobec powyższego było konieczne przeprowadzenie postępowania w sprawie oceny oddziaływania na środowisko. Dnia 03.08.2021 r. organ zamieścił w publicznie dostępnym wykazie Biuletynu Informacji Publicznej Starostwa Powiatowego w Człuchowie informację o złożeniu wniosku, obwieszczenie wywieszono też na tablicy ogłoszeń Starostwa Powiatowego w Człuchowie. Przekazano również ( ePUAP) informację o złożeniu wniosku do Ministerstwa Klimatu i Środowiska w Warszawie pismem z dnia 26.07.2021 r. W terminie 30 dni nie zostały wniesione żadne uwagi i wnioski.

Pozwolenie zostało zmienione zgodnie z żądaniem Strony w następującym zakresie:

- zmiana nazwy Spółki wnioskodawcy oraz zmiana kwalifikacji instalacji, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r. poz. 1169),
- zwiększenie wydajności produkcyjnej instalacji do 190 000 Mg/rok (522 Mg/dobę),
- stosowania do produkcji pasz, oprócz surowców pochodzenia roślinnego, również surowców pochodzenia zwierzęcego m.in. tłuszcz drobiowy, który magazynowany jest w zbiorniku na tłuszcz, wchodzącym w skład instalacji do wytwarzania pasz,
- planowanej modernizacji istniejącej instalacji, która polegać będzie na dostawieniu obok istniejących silosów – dwóch, nowych silosów zbożowych o pojemności około 4000 m<sup>3</sup> każdy, postawieniu obok istniejącego młyna, nowego młyna do mielenia pasz o parametrach takich samych jak istniejący, postawieniu obok istniejącego kotła do wytwarzania pary, nowego kotła o parametrach zbliżonych do istniejącego,
- zwiększenia ilości zużywanych surowców i materiałów, w związku ze zwiększeniem wydajności instalacji,
- emisji zanieczyszczeń do powietrza w związku z planowanymi postawieniem nowego młyna do mielenia pasz oraz nowego kotła do wytwarzania pary, zmiany spełnią wymagania Konkluzji BAT w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego w zakresie wartości dopuszczalnych emisji obowiązujących do dnia 4 grudnia 2023 r. i od dnia 4 grudnia 2023 r. (od dnia obowiązywania wskazanych Konkluzji BAT),
- weryfikacji rodzajów i ilości wytwarzanych odpadów oraz sposobu gospodarowania tymi odpadami, poza tym wnioskodawca nie prowadzi procesu przetwarzania odpadów.

W zmienionym pozwoleniu zaktualizowano również wymagania dotyczące monitoringu emisji do powietrza, monitoringu hałasu, monitoringu efektywności wykorzystania energii, sposobów osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, sposobów ograniczania zużycia wody wynikających z najlepszych dostępnych technik (BAT 7) oraz ograniczania wpływu

substancji szkodliwych (BAT 8), sposobów efektywnego gospodarowania zasobami wynikających z najlepszych dostępnych technik (BAT 10), sposobów ochrony przed hałasem wynikających z najlepszych dostępnych technik (BAT 14), sposobów ochrony powietrza wynikających z najlepszych dostępnych technik (BAT 17).

Ponad to, zgodnie z art. 14 ust. 7 pkt 4 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. poz.1592) i w związku z art. 10 tej ustawy, wskazano w pozwoleniu wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów. Warunki te określono w operacie przeciwpożarowym opracowanym przez mgr inż. Marcina Kowalskiego (nr dyplomu 7615), zatwierdzonym przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Człuchowie postanowieniem z dnia 16.03.2021 r. o znaku PR.5585.2.1.2021.MO i z dnia 12.10.2021 r. o znaku PR.5585.2.4.2021.BH.

We wniosku zwrócono się o udzielenie odstępstwa od konkluzji BAT w zakresie wielkości emisji pyłu odprowadzanego z emitora E5 na okres 3 lat, począwszy od dnia 4 grudnia 2023 r. (do dnia 4 grudnia 2026 r.), zgodnie z art. 215 ust. 6 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2020 r., poz. 1219). Wniosek o odstępstwo wynika z braku technicznej możliwości dotrzymania granicznych wielkości emisji BAT-AEL dla pyłu odprowadzanego emitorem E5A (aspiracja młyna). W związku z tym Strona złożyła wniosek o udzielenie odstępstwa w zakresie emisji pyłu do powietrza na poziomie: każdorazowo wielkość emisji pyłu odprowadzanego emitorem E5A nie będzie przekraczać  $110 \text{ mg/Nm}^3$ . Wnioskodawca złożył obszerną analizę konieczności podjęcia działań inwestycyjnych polegających na kosztownej modernizacji młyna poprzez zamontowanie nowych urządzeń ochrony powietrza. Analiza kosztów i planowany harmonogram prac uzasadniają udzielone w pozwoleniu zintegrowanym odstępstwo od konkluzji BAT w zakresie wielkości emisji pyłu odprowadzanego z emitora E5A na okres 3 lat. Osiągnięcie konkluzji BAT prowadziłyby do nieproporcjonalnie wysokich kosztów w stosunku do korzyści dla środowiska.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

#### **Pouczenie:**

Od decyzji niniejszej przysługuje stronom odwołanie do Samorządowego kolegium odwoławczego w Słupsku, za pośrednictwem Starosty Człuchowskiego, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

